Comune di Porto Torres
Città Metropolitana di Sassari

Protocollo c_g924/AOO.001 GE/2026/0072869 del 28/10/2026

Anno 2026

Mod. 2

Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – art. 14, comma 1, lettera f) del D.Lgs. 33/2013

Il/la sottoscritto/a Gaetano Stefano Mura nato/a il _____ residente a (indicare solo il Comune)_____ in qualità di Assessore comunale,

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art.76 del D.P.R. n.445/2000);

DICHIARA

di possedere quanto segue: Anno 2026

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto *	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

** Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione*

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

TITOLARITÀ DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013 la presente dichiarazione sarà pubblicata nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione Trasparente".

La presente dichiarazione è firmata digitalmente.

In caso di mancato utilizzo della firma digitale il/la sottoscritto/a allega copia del documento di identità in corso di validità.

Data e luogo

Porto Torres, 27 ottobre 2026

Firma del Dichiarante

Gaetano Stefano Mura

La versione originale del documento è depositata presso l'Ufficio